

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Сборочные единицы и детали трубопроводов  
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИ****НА  $P_y$  св. 10 до 40 МПа****(св. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>)****Конструкция и размеры****Assembly units and pipeline parts.****Armed reducing flanges****for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).****Construction and dimensions****ГОСТ****22814—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 40 МПа (см. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D_y$  от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

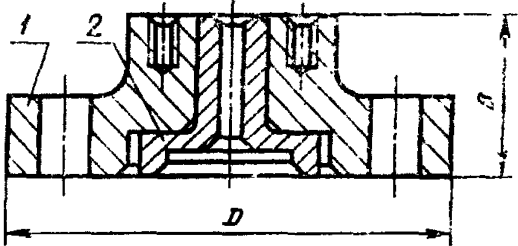
2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

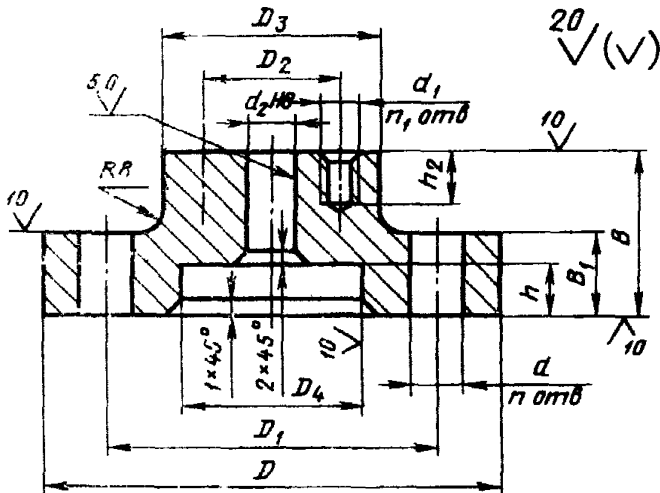
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — фланец; 2 — вставка

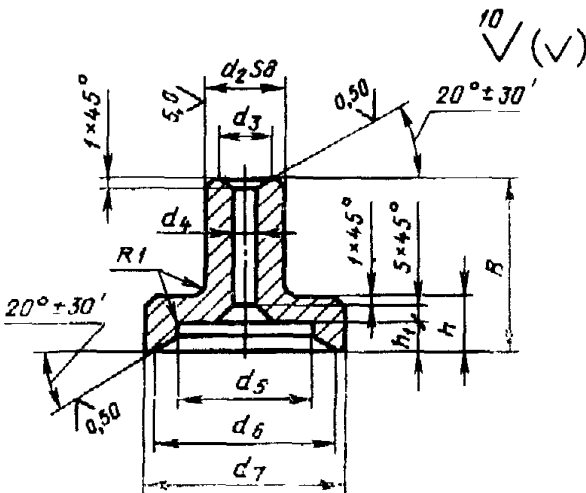
Черт. 1

Поз. 1. Фланец



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполненные детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	$B$	$B_1$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса флан- ца со состав- кой, кг, не более				
40×6	2	165	115	42	24	6	M14	3	70	70	15	10	6	40	55	69	60	35	15	5	25	5,8	
50×6	2	200	145		29					85				104	65	40	6	25	9,2				
	3	225	170		33					60				72	84	75			50	14,1			
50×10	2	200	145	29	95				104	70	40	20	7	28	9,9								
	3	225	170	60	25				18	10	55				60	80	15,2						
65×6	2	225	170	42	33				M14	70	15				10	6	90	75	50	20	25	14,1	
	3	245	185									95	104	55			16,9						
65×10	2	225	170									60	33	M16			95	105	25			18	10
	3	245	185	95	55				18,8														
65×15	2	225	170	68	33				M16	105	35				28	15				90	50		
	3	245	185			95	19,3																
80×6	1	245	185			42	36	M14				70	115	15			10	6	85	100	114	25	8
	2	260	195	125	90				115	124	65				20,6								
	3	290	220	39	90				65	20,2													
80×10	1	245	185	60	33	M16	95	115	25	18	10	85	100	114	25	8	28	19,2					
	2	260	195									125	90	115				124	55	21,4			
	3	290	220									39	90	65				31,2					

## Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполненные детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	$B$	$B_1$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более	
80×15	1	245	185	68	33	6	M16	3	105	115	35	28	15	85	100	114	85	55	25	8	28	19,6	
	2	260	195		36					125				90	115	124						21,7	
	3	290	220		39																	31,0	
80×25	1	245	185	80	33	6	M16	4	115	115	45	37	25	85	100	114	85	55	25	8	36	19,6	
	2	260	195		36																	21,8	
	3	290	220		39									90								31,1	
80×32	2	260	195	95	36	8	M20	6	135	125	50	43	32	90	115	124	90	55	25	8	25	23,7	
	3	290	220	115	39		M22		165													35,4	
100×6	1	260	195	42	36	8	M14	70		140	15	10	6	100	125	139	80	55	25	8	28	20,5	
	2	290	220		39					160												30,3	
	3	300	235							132												159	95
100×10	1	260	195	60	36	6	M16	3	95	125	25	18	10	100	115	124	85	55	25	8	28	21,2	
	2	290	220		39																	140	31,0
	3	300	235							8												160	100
100×15	1	260	195	68	36	6	M16	3	105	125	35	28	15	85	100	114	85	55	25	8	28	21,6	
	2	290	220		39																	140	31,2
	3	300	235							8												160	100

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	$B$	$B_1$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса флан- ца со состав- кой, кг, не более
100×25	1	260	195	80	36	6	M16	4	115	125	45	37	25	100	115	124	85	55	25	8	28	21,7
	2	290	220		39	140				125					139	95	65	31,4				
	3	300	235		8	160				132					159	100	70	34,8				
100×32	1	260	195	95	36	6	M20	6	135	125	50	43	32	100	115	124	90	55	25	8	36	23,1
	2	290	220		39	140				125					139	100	65	33,0				
	3	300	235		115	39				M22					6	165	160	48				132
125×6	1	300	235	42	42	8	M14	70	160	15	10	6	120	145	159	95	80	30	10	25	33,4	
	2	330	255		48				180					162	179	105	80				46,6	
	3	400	305		48				220					219	110	85	68,3					
125×10	1	300	235	60	39	8	M16	3	95	160	25	18	10	120	145	159	100	70	30	10	28	34,1
	2	330	255		42					180					162	179	110	80				47,3
	3	400	305		48					220					219	115	85	74,8				
125×15	1	300	235	68	39	8	M16	105	160	35	28	15	120	145	159	100	70	30	10	28	34,4	
	2	330	255		42				180					162	179	110	80				47,6	
	3	400	305		48				220					219	115	85	76,9					
125×25	1	300	235	80	39	8	M16	4	115	160	45	37	25	120	145	159	100	70	30	10	28	34,6
	2	330	255		42					180					162	179	110	80				47,8

## Размеры в мм

## Продолжение

Условные проходы, $D_y, D'_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	$B$	$B_1$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более	
125×25	3	430	305	80	48	8	M16	4	115	220	45	37	25	120	162	219	115	85	30	10	28	77,6	
125×32	1	300	235	95	39		M20		135	160	50	43	32		145	159	105	70			36	35,8	
	2	330	255		42					180					162	179	115	80			48,9		
125×40	3	400	305	115	48		M22	6	165	220	65	55	40		162	219	120	85			38	11	37,7
	1	300	235		39					160					145	159	110	70					37,5
150×6	2	330	255		42					180					162	179	120	80					50,6
	3	400	305		48					220					162	219	125	85					78,3
150×10	1	430	315	40	48		M14	70	195	15	10	6	175		194	110	95	25	11	80,8			
	2	460	360		55				220				195		219	120	95			82,2			
150×15	3	460	360	60	55		M16	105	245	35	28	15	195		244	130	105	35	11	108,1			
	1	400	305		48				195				175		194	115	85			74,2			
150×25	2	400	315		68				220				195		219	125	95			82,9			
	3	430	360		55				245				195		244	135	105			109,0			
150×32	1	430	305	80	48		M16	115	195	45	37	25	175		194	115	85	28	11	74,4			
150×40	2	460	360		55								220		195	219	125			95	83,2		
150×50	3	460	360	80	55		M16	115	195	45	37	25	175		194	115	85	28	11	109,2			
150×63	1	430	305	80	48		M16	115	195	45	37	25	175		194	115	85	28	11	74,5			

Условные проходы, $D_y \times D'_y$		Исполнение детали		$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	$B$	$B_1$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса фланца со вставкой, кг, не более																								
150×25	2	400	315	80	48	8	M16	4	115	220	45	37	25	150	195	219	125	95	35	11	28	83,2																										
	3	460	360																			55	245	50	43	32	175	194	135	105	109,3																	
150×32	1	400	305	95	48																	M20									135	195	50	43	32	175	194	120	85	36	75,8							
	2	315	55																																						220	48	195	219	130	95	84,5	
	3	460	360																																												55	245
150×40	1	400	305	115	48																	M22									165	195	65	55	40	175	194	125	85	38							77,4	
	2	315	55																																						220	55	40	195	219	135	95	
	3	460	360																																													55
150×50	1	400	305	145	48			M27	6	200	195	80	72		55	175	194	130			85	46									80,3																	
	2	315	55																				220	82	60	195	219	140	95	117,2																		
	3	460	360																											55	245	90	70	195	244	150	105	76,0										
150×65	1	400	305	170	48			M30	225	195	100	90	70		175	194	130	85			52	92,1																										
	2	315	55																			220	95	70	195	219	145	95	119,9																			
	3	460	360																										185	55	245	115	95	195	244	155	105	113,3										
200×6	1			42	59			M14	3	70	275	15	10		6	195	225	274			145								130	40								12	25	159,9								
	2	480	380																			59	300	15	10	6	195	245												274	145	130	230,4					
	3	570	460			10	300							15					10	6		195									245	299	155	130	230,4													

## Размеры в мм

Продолжение

Условные позначения, $D_y D'_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d$	$B$	$B_1$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×10	1	430	360	60	55	8				95							225	244	135	105		113,8
	2	480	380		59												245	274	160	130		161,0
	3	570	460			10											245	299				231,2
200×15	1	430	360	68	55	8	M16		3	105							225	244	135	105	28	114,2
	2	480	380		59												245	274	160	130		161,2
	3	570	460			10											245	299				231,4
200×25	1	430	360	80	55	8			4	115					195		225	244	135	105	40	114,3
	2	480	380		59												245	274	160	130		161,3
	3	570	460			10											245	299				231,4
200×32	1	430	360	95	55	8	M20			135							225	244	140	105	36	115,5
	2	480	380		59												245	274	165	130		162,1
	3	570	460			10											245	299				233,5
200×40	1	430	360	115	55	8	M22			165							225	244	145	105	38	117,0
	2	480	380		59												245	274	170	130		164,5
	3	570	460			10											245	299				234,2
200×50	1	460	360	145	55	8	M27			200							225	244	150	105	46	119,7
	2	480	380		59												245	274	175	130		166,4



## Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	$D_8$	$d_9$	$D_{10}$	$D_{11}$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×50	3	570	460		59	10				300		82	60			245	299	175	130		239,0
	1	460	360	170	55	8			225	245	100					225	244	155	105		122,8
200×65	2	480	380		59		M30			275		90	70			245	274	180	130	52	168,4
	3	570	460			10			245	300	115	95					299				241,4
200×80	1	460	360		55			6		245	245	100	85		195	225	244	155	105	40	122,9
	2	480	380	195	59	8	M33		260	275	130		90			245	274	180	130	57	170,7
200×100	3	570	460	220		10	M36		290	300	140	115					299			62	245,2
	1	460	360	195	55	8	M33		260	245	125					225	244	160	105	57	124,9
200×100	2	480	380	220	59		M36		290	275	140	125	100			245	274	190	130	62	176,8
	3	570	460	235		10		8	300	300	160	132					299				248,1

## Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 08X17H15M3T по ГОСТ 5632—72

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеймить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2,  $D_y$  65 мм,  $D_y'$  6 мм, на условное давление  $P_y$  32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Фланец переходной со вставкой 2—65×6—32—20ХЗМВФ—ГОСТ 22814—83

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

#### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

### 3. Срок проверки — 1993 г.

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 22814—77

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

### 6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

### 7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518